



osb **kronospan**
SPAIN

Cuando la tecnología mejora la naturaleza

Kronospan OSB: Cuando la tecnología mejora la naturaleza

El OSB, Oriented Strand Board, es un tablero de alto rendimiento que en gran medida ha reemplazado al contrachapado en la construcción en Europa y EEUU.

El OSB consigue los mismos resultados que el contrachapado a un precio más económico y con ventajas importantes. Su alta capacidad de carga, buena estabilidad dimensional, resistencia a la deformación, delaminación y rotura, así como su limpio acabado ausente de nudos, hacen del OSB de Kronospan un tablero ideal para su uso tanto en construcción como en decoración.



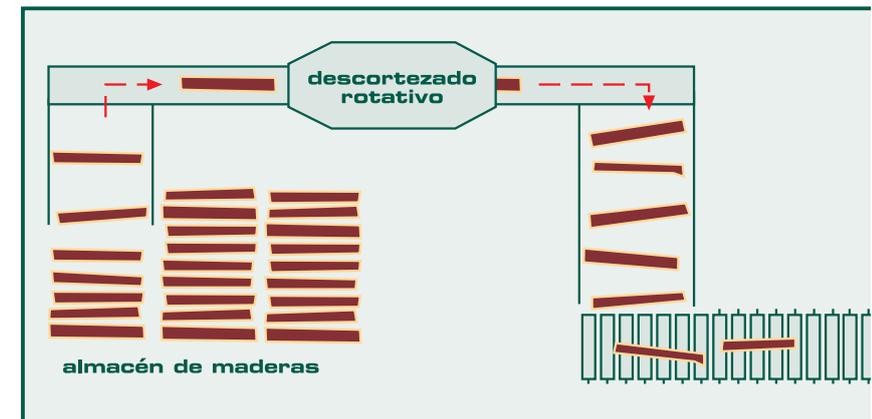
Kronospan OSB:
Cuando la
tecnología
mejora la naturaleza

kronospan
SPAIN

Fabricación y Características

Para su fabricación se colocan láminas de madera largas y delgadas (strands) de unos 95 mm de largo y 0,65 mm de espesor en tres capas cruzadas superpuestas. La superficie del tablero se forma con las láminas orientadas en la dirección de la longitud del tablero. Las láminas de la capa interior del tablero se colocan de manera cruzada. Este método, practicado también en la fabricación del tablero contrachapado, garantiza estabilidad dimensional y un rendimiento mecánico muy alto.

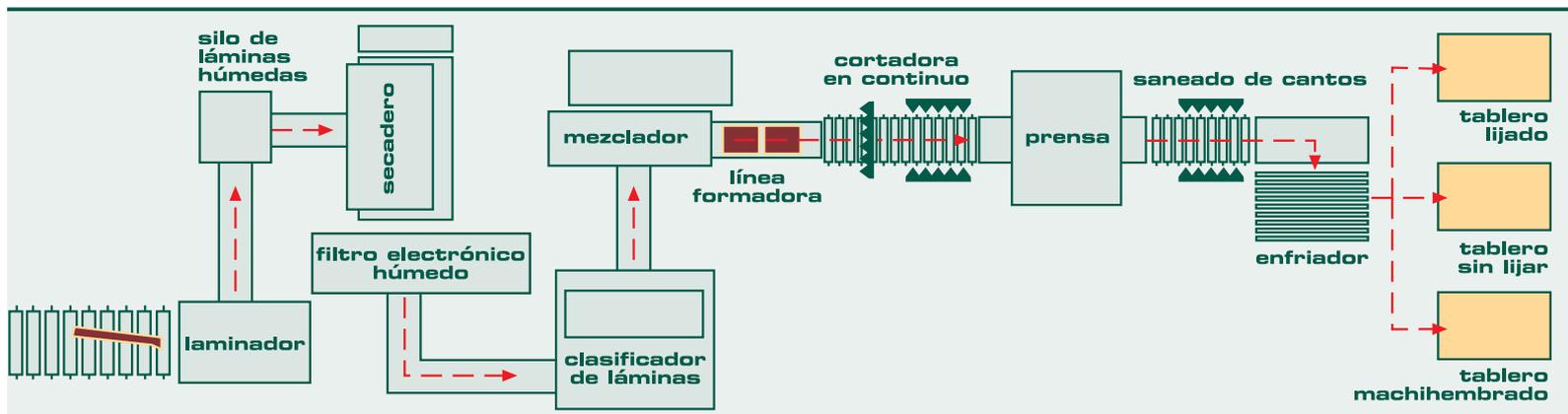
El cuidadoso proceso de secado de las láminas resulta en un tablero de color claro. El prensado se realiza bajo alta presión y temperatura con muy poca adición de resina. Los paneles resultantes tienen una rigidez alta y gran resistencia a la deformación, rotura y delaminado. Debido a sus modernos equipos de producción, Kronospan puede suministrar OSB de alto rendimiento con calidad constante.



El OSB de Kronospan puede utilizarse en las mismas aplicaciones que la madera maciza. Se puede cortar, fresar, taladrar, clavar y grapar. Todas las herramientas empleadas normalmente en el tratamiento de la madera pueden usarse con los tableros de OSB. Se puede perforar cerca de los bordes del tablero sin que se agriete. A diferencia del contrachapado, el OSB está libre de nudos, grietas y puntos débiles en su capa interior.

Antes de dejar la fábrica, el OSB de Kronospan se acondiciona para reducir su contenido de humedad a un nivel mínimo. Este pre-acondionamiento reduce el movimiento dimensional del tablero, ofreciendo una mejor estabilidad dimensional en su uso. Kronospan OSB es la mejor alternativa a los materiales tradicionales de la industria de la construcción.

Debido a sus excelentes propiedades abre nuevas oportunidades para su uso en la construcción de viviendas con estructuras de madera económicas y modernas. Además, su superficie de color claro puede lacarse, barnizarse y encerarse para ser usado en aplicaciones decorativas.



esquema productivo

Fabricación y Características



Nuestra Gama de Productos

OSB 2

Diseñado para usar donde se requiera un tablero de altas prestaciones con estabilidad dimensional y capacidad de carga en condiciones medioambientales secas.

Aplicaciones

- Construcción de estantes y plataformas.
- Fabricación de palets, embalajes industriales y contenedores.
- Esqueletaje y armazón de mueble tapizado.
- Vallas publicitarias y de obra.
- Decoración de stands de feria e interiores de establecimientos comerciales.
- Cerramientos de ventanas.



OSB 3

Diseñado para usar donde se requiera un tablero de altas prestaciones con estabilidad dimensional y capacidad de carga en condiciones medioambientales húmedas.

Aplicaciones

- Revestimiento y nivelación de soleras en 15 y 18 mm.
- Fabricación de paneles de cubiertas en 10, 15 y 18 mm.
- Estructuras de madera para la construcción de viviendas.
- Techos, paredes e interior de camiones y contenedores.
- Construcción de altillos o suelos elevados.
- Contención de muros y encofrados.

OSB Machihembrado

Nuestro OSB también está disponible en tablero machihembrado a dos o cuatro lados. Puede fabricarse con una base de tablero OSB 2 ó 3, según sea necesario.

Aplicaciones

- Recubrimiento de soleras.
- Cubiertas y techos.
- Forrado de interior de vehículos de transporte.

Nuestra Gama de
Productos
Aplicaciones

kronospan
SPAIN

Características Técnicas del OSB



OSB 2

PROPIEDADES ESPECÍFICAS	NORMA	UNIDAD	ESPESORES en mm		
			6 a 10	>10 y < 18	18 a 30
Densidad	EN 323	Kg/m ³	610+/-40	590+/-25	570+/-40
Resistencia Interna	EN 319	N/mm ²	0.34	0.32	0.30
Grado de Hinchamiento 24hs	EN 317	%	<20	<20	<20
Contenido de Humedad	EN 322	%	2% - 12%	2% - 12%	2% - 12%

OSB 3

PROPIEDADES ESPECÍFICAS	NORMA	UNIDAD	ESPESORES en mm		
			6 a 10	>10 y < 18	18 a 30
Densidad	EN 323	Kg/m ³	670+/-25	650+/-25	650+/-25
Resistencia Interna	EN 319	N/mm ²	0.34	0.32	0.30
Grado de Hinchamiento 24hs	EN 317	%	<15	<15	<15
Contenido de Humedad	EN 322	%	5 - 11%	5 - 11%	5 - 11%

Características Generales

PROPIEDADES ESPECÍFICAS	NORMA	UNIDAD	ESPESORES en mm		
			6 a 10	>10 y < 18	18 a 30
Módulo de Elasticidad	EN 310	N/mm ² Mayor	3500	3500	3500
		N/mm ² Menor	1400	1400	1400
Resistencia a la Flexión	EN 310	N/mm ² Mayor	22	20	18
		N/mm ² Menor	11	10	9
Resistencia Interna tras prueba cíclica	EN 321 EN 319	N/mm ²	0.18	0.15	0.13
Resistencia Interna tras ensayo de cocción	EN 1087-1 Anexo A	N/mm ²	0.15	0.13	0.12
Tolerancia de Espesor Lijado	EN 324 -1	mm	+/-0.3	+/-0.3	+/-0.3
			+/-0.8	+/-0.8	+/-0.8
Formato Largo/Ancho	EN 324 -2	mm	+/-3	+/-3	+/-3
			Escuadría	EN 324 -2	mm/m
Contenido en Formaldehído	EN 120		Baja Emisión E1 Clase A <= 8mg/100g		



KRONOS SPAIN



Instrucciones de uso

Transporte y Almacenaje

Durante su transporte deben protegerse los cantos para evitar que penetre agua en el tablero. Los tableros deben asentarse sobre durmientes o tacos de la misma altura en número adecuado y distantes entre sí como máximo 400 mm. Cuando se apilen los palets, asegúrese de que los tacos se encuentran alineados verticalmente. Se recomienda su almacenamiento en lugares cerrados y secos. Debe evitarse el contacto directo con el suelo. Cuando se almacenen en el exterior, los paquetes deben recubrirse con una lona impermeable y mantenerlos bien ventilados.

Control de Humedad

Antes de proceder a su instalación, los tableros deben estar almacenados durante 48 horas como mínimo en su lugar de destino para su acondicionamiento. El nivel de humedad del tablero debe ser similar al de las condiciones ambientales del lugar donde se vaya a emplear:

- | | |
|--|--------|
| - en edificio acondicionado con calefacción central | 6-9% |
| - en edificio sin calefacción habitual | 9-10% |
| - en edificio de reciente construcción sin calefacción | 15-18% |

Kronospan OSB posee una humedad relativa en el tablero del 8% +/- 3% a la salida de fábrica.



Corte, Perfilado, Perforación

Todas las herramientas habituales para trabajar la madera son adecuadas para el OSB. Los mejores resultados se obtienen con herramientas de metal duro. Asegúrese de que los tableros se colocan en una posición en la que no vibren. La velocidad de corte depende de las herramientas que se utilicen y debería fijarse a un nivel un poco menor que la velocidad empleada en el corte de madera maciza.

Usos decorativos

Si se va a exponer a condiciones climáticas de exterior, el OSB debe tratarse, tanto en su superficie como en los cantos, con recubrimientos apropiados, recomendados por su fabricante habitual de pinturas.

Para aplicaciones de interior, se pueden usar casi todas las lacas, aceites o ceras usadas en el tratamiento de paneles de madera. Siga siempre las recomendaciones de su proveedor habitual de pinturas. Se deben evitar recubrimientos y pinturas al agua, ya que pueden generar un hinchamiento excesivo en las láminas de madera.



Accesorios para Montaje

Cuando utilice OSB como soporte de estructuras en construcción, asegúrese de que fija los tableros con elementos de fijación no corrosivos. Los elementos de fijación (tornillos, clavos, grapas...) utilizados en el montaje deben ser recomendados por su proveedor o aprobados por un ingeniero.

Instalación

Al instalar el OSB3 de Kronospan como paneles de exterior y en paredes interiores, no olvide dejar juntas de dilatación de 3 mm como mínimo entre paneles adyacentes y de 10 a 15 mm, cuando los paneles estén atravesados por un elemento vertical rígido. En paredes largas, puede ser necesario aumentar las juntas de dilatación para permitir una posible expansión total de 2 mm por metro de longitud de pared, siendo este aumento adicional a la junta de 3mm que se requiere entre paneles adyacentes. Cuando se utilice el tablero OSB para suelos, debe considerarse una junta perimetral de dilatación de 15 mm.



KRONOSPAN
SPAIN

Instrucciones de uso

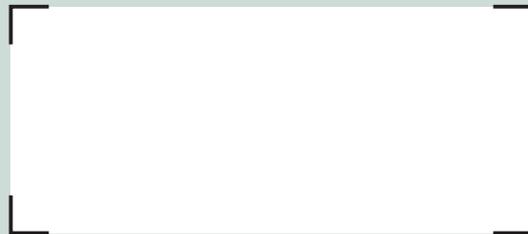
Kronospan se esfuerza por cuidar el medioambiente

Otra característica positiva del OSB frente al contrachapado es su bajo impacto sobre los recursos forestales. Nuestra materia prima es 100% conífera descortezada y para su fabricación se utiliza casi el 100% de un árbol.

Además la mayor parte de la energía que utiliza Kronospan procede de la energía recuperada de la quema de residuos. Nuestro OSB puede quemarse en hornos industriales debidamente registrados.



info@kronospan.es
www.kronospan.es



Kronospan
se esfuerza
por cuidar
el medioambiente

kronospan
SPAIN